

Le compoundeur sigolenois JM Polymers a pris le contrôle du recycleur RG Group.

Compoundage



lire page 6

Vestal, ex-Saric Group, est un spécialiste du thermoformage de pièces de grandes dimensions.

Thermoformage



lire page 9

Plasdan développe des solutions améliorant la productivité des presses à injecter.

Injection



lire page 21

Les producteurs de matières font pression sur la Commission européenne afin que soient rapidement définis des objectifs clairs concernant la circularité des emballages plastiques.

Objectif : 30% en recyclé

L'association paneuropéenne des producteurs de polymères PlasticsEurope soutient la proposition de la Commission européenne d'un objectif obligatoire s'appliquant au contenu en recyclé des emballages en plastique dans l'UE. Elle propose même un objectif précis minimum de 30%, d'ici la fin de la décennie 2020.

En 2018, 17,8 millions de t de déchets d'emballages plastiques post-consommation ont été collectés. 42% ont été envoyés à la filière recyclage, 39,5% incinérés et 18,5% mis en décharge. Un objectif obligatoire de contenu en recyclé stimulerait le marché et contribuerait à la mise en place d'une véritable économie circulaire.

Selon PlasticsEurope, accroître l'utilisation de recyclé dans les emballages plastiques assurerait la réduction des quantités de déchets incinérés ou mis en décharge et améliorerait l'empreinte carbone des emballages. La diminution de la quantité de matière vierge contribuerait également à préserver les ressources naturelles. L'association professionnelle dénonce cependant plusieurs freins qu'elle souhaite voir disparaître au plus vite : l'absence d'autorisation réglementaire concernant le contact alimentaire, une trop forte hétérogénéité des lots de recyclés et une faible sécurité d'approvisionnement. L'efficacité de la chaîne d'approvisionnement et la mise en place d'infrastructures rationnelles et efficaces doivent également être mises en place, ce qui nécessite une coopération de tous les acteurs impliqués.

Suite page 2

Revitalisée, rentable, l'ex-activité de production de PVC d'Arkema va entrer dans le giron d'un puissant fonds d'investissement américain.

Kem One, cédé à Apollo Global Management

Ainsi va la vie des entreprises de la chimie. Faute de réelle stratégie industrielle, leurs existences se résument de plus en plus à être l'objet de stratégies financières menées par les fonds d'investissement qui jouent avec elles au Monopoly sans égard pour leur histoire et leurs salariés.

Producteur de soude et de dérivés chlorés pour l'industrie chimique, deuxième producteur européen de PVC, le français Kem One va ajouter son nom à la longue liste des fusions-



L'usine Kem One de Lavéra est à l'origine de 40% de la production française de chlorure de vinyle monomère.

acquisitions opérées ces dernières années au sein de la chimie dans le monde. L'actionnaire unique du groupe, Alain de Krassny, a en effet décidé à 79 ans de prendre sa retraite. Et faute de vocation industrielle au sein de sa famille, il est finalement entré en négociation exclusive avec le fonds américain Apollo Global Management en vue de la cession de 100% du capital de ce groupe, dont le siège est situé en région lyonnaise.

Suite page 16

Après Global Industrie et Micronora en septembre, l'agenda des salons professionnels s'étoffe. Gare au trop-plein...

Les salons reviennent en force

A l'image du secteur du cinéma qui à peine déconfiné a connu une reprise d'activité frénétique, libérant tout d'un coup les dizaines de films qui n'avaient pu être diffusés en 2020, le secteur des salons professionnels se remet lui-aussi en marche pied au plancher après 18 mois d'inactivité totale. Avec d'inévitables encombrements. Ainsi, durant la 3^e semaine d'octobre, les plasturgistes se voient convier en même temps à 3 manifestations : Pollutec à Lyon, Pharmapack Europe à Paris, et Fakuma à Friedrichshafen. Deux salons spécialisés non concurrents, et une Fakuma géné-



raliste, mais les organisateurs devraient éviter ce genre de superposition.

Deux années sur 3, hors K de Düsseldorf, Fakuma offre un passionnant baromètre des développements en matériaux et technologies de la plasturgie européenne. Une bonne partie des informations

proposées dans cette édition de Plastiques Flash présentent donc des nouveautés exposées à Friedrichshafen. Les constructeurs de presses à injecter seront notamment présents en force, mêlant, comme il se doit désormais, démonstrations réelles et virtuelles.

L'ESSENTIEL

Profession

La Plastic Week de Plastiium	4
FormNext 7 ^e édition	4

Plasturgie durable

Le recyclage, investissement d'avenir	5
GreenBig lève 6 millions	7

Plasturgie

Eurostyle s'implante en République Tchèque	8
BG Plastic, 20 ans, en pleine croissance	9

Empreintes

Günther met à profit une technologie nouvelle	11
Roemheld : toute la gestion des moules	12

Dossier Portugal

L'autre pays de la plasturgie	13-15
-------------------------------	-------

Matières

Biocompounds pour l'extrusion et le formage	17
Des recherches de pointes en coproduits	17
Sabic complète son offre TruCircle	18

Équipements et procédés

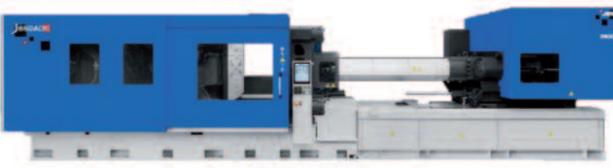
DolcePack, remplissage et scellage de Doypacks	20
Tableau synoptique des presses à injecter	22-23
Les équipements à Fakuma	24-30

Rubriques

Nominations p.2	
Annonces classées p. 31	
Recruter p. 27 - Vendre p. 31	



Activateur de Performance


**Presses à injecter
100% électriques**

**Du petit tonnage (30 tonnes)
à l'ultra gros tonnage (3000 tonnes)**

www.farpi.com

Tel : +33 (0)4 78 40 81 32
info@farpi.fr

DOSSIER PORTUGAL

Dossier

3^e exportateur européen (et 8^e mondial) de moules et outillages, avec plus de 600 millions d'euros exportés en 2019, ce pays occupe une place remarquable au sein de la plasturgie européenne. Il est en effet l'alternative aux importations low-cost asiatiques, participant ainsi au maintien d'une industrie du moule européenne (notamment dans le moyen et gros moule) sans laquelle la plasturgie et ses donneurs d'ordres ne pourraient asseoir leurs développements.

Le Portugal, l'autre pays de la plasturgie

Dès la fin de la seconde guerre mondiale, le Portugal a su reconvertir ses unités de maintenance et réparation des matériels militaires en une puissante industrie en conception et fabrication de moules, concentrée autour de deux pôles principaux, Marinha Grande et Porto. Tournée à l'origine vers son marché intérieur et celui d'Amérique de Nord, elle a progressivement développé ses ventes vers l'Europe, sur la base d'une offre à coûts modérés et de technologies compétentes, dès les années 80, bien avant que le low-cost asiatique, promu par les acheteurs de l'automobile, ne dérègle le marché mondial de l'outillage à la fin de la décennie 90.

Employant près de 12 000 salariés, les quelque 760 entreprises de ce secteur, ont exporté vers 85 pays en 2019. Les 3 premiers servis sont l'Espagne (environ 25% en valeur), l'Allemagne (19%) et la France (12%). Les pays d'Europe de l'Est et la Russie représentent environ 20% des exportations, tandis que le client historique américain ne représente plus que 2 à 3% des commandes de moules selon les années.

Le principal secteur client des moulistes portugais reste



Peinture murale dans une cité de Marinha Grande : l'industrie du moule est omniprésente dans cette ville.

l'automobile (82%), suivi par l'emballage (8%), l'électroménager (3%) et l'électronique (2%). Lameublement et le médical ferment la marche avec un petit % chacun. Cette forte dépendance à l'automobile a entraîné une baisse conséquente de chiffres d'affaires ces dernières années : -10% de 2017 à 2019, et une bonne vingtaine de % en 2020. Plutôt flexibles, les entreprises portugaises ont bien encaissé le choc pandémique, sans catastrophes économiques ni licenciements massifs. Et même si les

problématiques d'approvisionnement en composants électroniques lissent quelque peu la reprise, les industriels portugais pensent effacer la crise dès 2022.

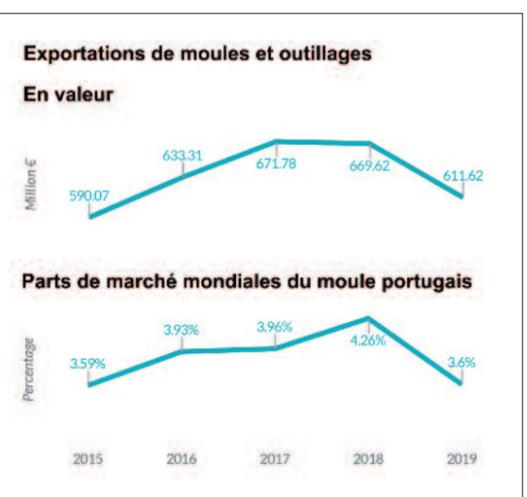
L'industrie du moule portugaise est composée à près des 2/3 de TPE de moins de 10 salariés, puis de 25% de PME ayant jusqu'à 50 salariés. Les entreprises de 50 à 250 salariés représentent une petite dizaine de %,



Le centre Centimfe constitue un puissant pôle de développement technique, en lien avec l'ensemble de la filière moule portugaise.

complétées par quelques ETI exerçant d'autres activités en complément de la production d'outillages.

Bien que ne disposant pas de ministère de l'industrie, ce qui pose parfois des problèmes, notamment des difficultés administratives en vue de la création de nouveaux sites industriels, le Portugal possède des organisations professionnelles performantes. C'est le cas de l'industrie du moule. Fédérée au sein de l'association Cefamol qui regroupe la plupart des acteurs, quels que soient leur taille (il serait bon que les moulistes français sachent faire de même...), cette branche peut s'appuyer sur les puissants pôles de R&D, notamment le centre technique Centimfe. Le cluster Ingénierie & Outillage, coordonné par POOL-NET, gère actuellement une soixantaine de millions d'euros de projets nationaux de R&D



en cours, impliquant une centaine d'entreprises et 50 centres d'innovation et universités.

Animées par de jeunes dirigeants, unissant capitaux familiaux et fonds d'investissements régionaux, offrant des prestations complètes en conception pièces et outillages, prototypage, usinage, essais et production série sur machines de fort tonnage (avec d'impressionnants parcs de presses et centres d'usinage de marques allemandes, japonaises et autrichiennes), ces sociétés suivent des stratégies pertinentes qui méritent d'être observées par les plasturgistes français.

Moliporex-Vangest Moules et injection automobile

Fondé en 1986, avec pour seule activité la fabrication d'outillages (plus de 5 000 outillages livrés à ce jour dans le monde), ce groupe, installé à Marinha Grande, est devenu l'un des grands acteurs portugais du moule et du moulage. Avec 300 salariés, il réalise un c.a. d'une trentaine de millions d'euros, à 85% issu de prestations proposées aux constructeurs et équipementiers automobiles européens, français compris. Les pièces produites vont des composants structurels pour Bosch, Rockwell ou ABB, aux pièces extérieures

Classe A pour BMW par exemple. Le groupe injecte également quelques pièces médicales, hors salle blanche, par exemple des godets pour tests sanguins.

L'entrée au capital en 2019 d'un fonds d'investissement a permis d'accélérer la structuration du groupe avec désormais une organisation par filiale spécialisée. Il compte actuellement 3 usines d'outillages, l'une pour les petits moules jusqu'à 1 t, la seconde pour les moyens moules jusqu'à 5 t, et la troisième pour les gros moules jusqu'à 35 t, toutes dotées de machines-outils récentes, principalement de marques allemandes. Les outillages pour bi et tri-injection, pour surmoulage d'inserts, et injection assistée gaz, constituent le quotidien des bureaux d'études, ainsi que la réalisation

de moules pour pièces optiques. De plus en plus d'outillages sont équipés de capteurs et systèmes d'enregistrement et traitement des données Kistler.

Au total l'entreprise dispose de 45 000 m² de bâtiments, produisant leur propre électricité solaire. Côté moulage, elle dispose d'un important centre d'essais et production de préséries équipé de presses de 55 à 2 300 t, majoritairement tout-électriques (mono et multi-matières) de marque JSW.

Tecnijusta Moules hyper-techniques

Créée il y a 28 ans par un technicien spécialiste en ajustage et assemblage de moules, Tecnijusta, installé à Marinha Grande, est un fabricant d'outillages techniques. Cette entreprise de cinquante personnes produit chaque année une centaine de moules jusqu'à 10 t pour le petit électroménager (Tefal et Thermomix notamment), l'emballage et le médical et bien sûr pour l'automobile, bien que la volonté de son président, Petro Mateus, soit de réduire au maximum la dépendance à ce marché. Ses spécialités sont les moules bi-

matières et l'injection de matériaux transparents. Pour ce type d'applications, Tecnijusta utilise des aciers trempés spéciaux, polis miroir à la main dans le sens de l'éjection des pièces. La fabrication des différents composants, y compris la réalisation des bases tournantes pour la bi-injection et le surmoulage, est privilégiée en interne.

Disposant d'une équipe de 5 commerciaux, la société réussit à exporter pour plus de 3 millions d'euros de moules chaque année. Elle s'est récemment équipée de 3 presses électriques de 50, 350 et 600 t, pour réaliser elle-même ses essais.

Erofio Automobile et électroménager

Ce groupe, basé à Leiria au nord de Lisbonne, possède deux filiales réalisant chacune un c.a. d'une dizaine de millions d'euros, Erofio, 125 salariés, est spécialisée dans la conception-réalisation de moules (automobiles surtout, mais aussi électroménager) jusqu'à 30 t, et sa société-sœur, Erofio Atlantico est un plasturgiste plutôt orienté électroménager. Le groupe propose indiffé-

remment la conception de moules seule, ou moule + moulage grâce à son parc de 29 presses de 25 à 1100 t (alimentées par une installation centralisée Motan), capable de réaliser des pièces en quadri-injection. Globalement, Erofio réalise à l'export plus de 75% de ses ventes, dont 30% en France. Certifié ISO 9001 (et 9001/14001 en injection) le groupe a investi dans une usine flamboyante neuve en 2013, avant de se doter en 2020 d'un nouveau bâtiment dédié aux prestations de fabrication additive plastique et métal, notamment pour la production en interne d'inserts de refroidissement pour Conformal cooling et de gabarits et systèmes personnalisés de métrologie.

En matière d'investissement, Erofio reste fidèle aux grandes marques allemandes et autrichiennes, centres Deckel-Maho 5 axes automatisés en usinage, Wittmann-Battenfeld et Engel en injection.

Disposant d'un atelier de décoration et assemblage, avec tamponnage, marquage laser et soudage ultrasons, le groupe fournit beaucoup de pièces finies, épilateurs Calor, friteuses Actify, pots de fleurs Gardena trimatières assemblés. Elle possède également un savoir-faire particulier dans le surmoulage de verre.



Le centre d'essais de moules est équipé de tables et bases tournantes de grande taille.

SOCEM

Une offre « One stop shopping »

Figurant dans le Top 5 des moulistes/mouleurs portugais, le groupe Socem (créé en 1986) propose des prestations complètes de développement et industrialisation de pièces.

Employant 617 salariés, il réalise un c.a. consolidé de près de 55 millions d'euros avec ses 5 filiales moules et moulage regroupées sur son campus industriel ultramoderne (doté de 1 750 m² de panneaux solaires délivrant près de 40 % de l'électricité nécessaire aux ateliers) de la région de Marinha Grande, et ses deux filiales au Brésil et Mexique. Les activités moules (plus de 8 000 moules jusqu'à 30 t livrés à ce jour) et moulage (75 presses Engel, Sumitomo-Demag et KM de 35 à 2300 t) se partagent le c.a. à quasi-égalité. Après s'être développé dans les pays d'Europe du Nord et de Scandinavie dans les années 90, Socem est devenu un important fournisseur de donneurs d'ordres allemands et français.

Ses prestations comprennent le traitement de surface des moules, la métrologie et la conception de mains de préhension pour les robots. À cela, s'ajoute d'importants moyens en maintenance permettant de servir le millier de clients de l'entreprise, dont Audi, BMW, Honda, ITW, Novares, etc.

Son bureau d'études possède une structure adaptée à la gestion de grands projets multi-outillages, impliquant éventuellement des technologies diverses, injection multi-matière, moules basse pression, IMD, injection assisté gaz, impression 3D plastique et métal. Près de 35% des outillages produits sont de technologie variothermique, dotés d'insert de refroidissement imprimés en 3D.

Socem a également développé en interne son propre logiciel Industrie 4.0, baptisé Sophia afin de garantir un haut niveau de traçabilité des productions.

GLN

Europe et Mexique

Fondé en 1980, ce groupe est constitué de deux entreprises concevant et produisant des moules techniques, GLN Molds et Famolde, et une troisième, GLN Plast (créée en 2000), disposant d'une quarantaine de presses à injecter, Arburg, KM et Husky, pour le moulage de pièces automobiles, électroniques et de connectique. En 2015, le groupe a créé une filiale au Mexique qui assure la mise au point de moules fabriqués au Portugal, et le moulage de pièces diverses pour des sociétés américaines. L'ensemble emploie 300 salariés et réalise un



Le campus Socem regroupe l'ensemble des activités de conception, réalisation de moules et injection plastique.

c.a. de 30 millions d'euros, partagé à égalité entre les activités moules et moulages.

Les deux sites moules réalisent des outillages de tailles différentes, moules multi-empreintes jusqu'à 32 empreintes sur l'un et jusqu'à 96 sur l'autre. Disposant d'un centre d'essai, de validation et de métrologie, GLN se positionne en fournisseur de solutions complètes, maîtrisant des technologies de surmoulage et multi-matières complexes, ainsi que le procédé de moussage Mucell.



Le c.a. du groupe GLN est partagé à égalité entre moules et moulages.

MD Group

Spécialité : les pièces optiques

Les deux divisions du groupe MD, MD Moldes et MD Plastics, assurent des tâches complémentaires, conception d'outillages et moulage, dans le domaine très exigeant de la production de pièces pour l'optique. À partir d'un bureau d'études, créé en 1990, le groupe a démarré son activité de mouliste en 2008. Après avoir créé 10 000 m² d'ate-

liers d'injection en 2016, les actionnaires familiaux ont cédé 70 % des parts au fonds d'investissement Alantra qui a aidé à accélérer le développement de l'entreprise. L'achat en 2019 de 60 000 m² de terrain a permis de créer le MD Group Campus. MD Moldes (plus de 25 millions d'euros de c.a.) a ainsi pu emménager il y a quelques mois dans un énorme bâtiment offrant 15 000 m² en conception et production de moules, devenant ainsi le plus grand atelier de moules européen. Avec ses 7 halls, il abrite également un centre technique et d'essais.

Travaillant pour la plupart des intervenants dans le domaine des pièces d'éclairage (Valeo, Hella, Vignal, Marelli, Korito, etc.), MD livre environ 200 moules par an dotés des plus récentes technologies, fonctionnal coating (à partir de début 2022), Spin Form vertical, bi- et tri-injection. Le groupe a également pour spécialité les outillages et techniques de moulage permettant de produire en multicouches des pièces



La nouvelle usine de 15 000 m² a démarré ses activités en mars 2021.

transparentes très épaisses (jusqu'à 60 mm) dans des temps de cycles beaucoup plus courts qu'avec les procédés usuels.

MD produit aussi une large gamme de pièces automobiles, intérieures et extérieures, tableaux de bord, etc. Beaucoup de pièces moulées en injection variothermique Heat & Cool

Avec environ 190 salariés, MD Plastics réalise un c.a. de plus de 20 millions d'euros.

Cette division moulage dispose de 35 presses Engel de 30 à 1 100 t, installées pour certaines dans 2 salles blanches.

Macro

Une approche multisectorielle

Entreprise familiale créée dans les années 80 par deux frères et une sœur, le groupe Macro, basé dans la région de Porto, s'appuie sur plusieurs sociétés ayant des activités diverses.

L'activité mouliste a été créée en 1987. Produisant des outillages jusqu'à 10 t, elle exportait à l'époque presque exclusivement vers l'Amérique du Nord. Après avoir créé en 1993 un centre d'essai équipé de presses jusqu'à 1 100 t, la société a développé une clientèle européenne. Vers la fin de la décennie 90, elle s'est positionnée sur le marché des très gros moules, jusqu'à 60 t, en profitant de la disparition progressive des fournisseurs de ce type d'outillages dans les autres pays européens.

Le groupe a créé finalement 2 sociétés dédiées aux petits et gros moules, complétées par une entité spécialisée dans les essais. Il scelle également des partenariats au long court avec une vingtaine de clients pour aider leurs développements de pièces. Soucieux de ne pas dépasser le seuil des

25% de c.a. issu de l'automobile, le groupe se diversifie (dans ses ventes d'outillages et prestations de moulage en sous-traitance qui représentent un c.a. annuel de l'ordre de 12 millions d'euros) dans le machinisme industriel et agricole (capotages notamment), le packaging logistique (caisses, plateaux, palettes) et d'autres secteurs industriels, allant même jusqu'au packaging à paroi mince avec IML. La filiale moulage Macro Injection possède 40 presses de 80 à 2 500 t, de marque Toyo jusqu'à 1 350 t.

À noter également, l'existence d'une filiale de fabrication d'éléments métalliques pour le moule et la découpe. Elle a lancé en 2005 une gamme de systèmes à canaux chauds et en 2008, un contrôleur pour injection séquentielle offrant 0,1 g de précision en obturation. Le groupe profite bien entendu de ces développements pour l'équipement de ses propres moules.

Pour accélérer son implantation commerciale en Europe, Macro a créé deux bureaux commerciaux en Allemagne et Espagne. Ses principaux marchés sont l'Allemagne, le Danemark, la Grande-Bretagne et l'Italie.

Investissant de 1 à 3 millions d'euros en R&D et achats d'équipements chaque année, le groupe a centré ses développements sur l'informatique et la big-data. Cela s'est notamment concrétisé par la création de la plateforme Follow qui permet aux clients de suivre à tout moment l'avancement de leurs projets

Autre démarche intéressante, Macro s'est doté de sa propre école de formation de techniciens-moulistes afin de se garantir ses besoins dans le renouvellement de son personnel.

MoldIT Industries

Moules thermoplastiques et thermodurs

Autrefois connu sous le nom de Grupo Durit (il a changé de raison sociale en 2020), le groupe MoldIT Industries (créé en 1984) possède au Portugal 3 sites de fabrication de moules, MoldIT, ASG Moldes et CF Moldes, produisant des outillages pesant respectivement jusqu'à 8, 30 et 50 t, et un au Brésil (moules jusqu'à 30 t, et injection jusqu'à 1 300 t). Il

REGLOPLAS

Les régulateurs de température REGLOPLAS couvrent tous vos besoins et optimisent votre production

REGLOPLAS France
16, rue d'Arras - 92000 Nanterre
Tél. +33 (0)1 41 44 21 61
info@regloplas.fr
www.regloplas.com/fr/



DOSSIER PORTUGAL

participe aussi à une co-entreprise au Mexique, équipée de petites presses jusqu'à 40 t. MoldIT Industries possède un atelier d'injection très récent (travaillant en 3 x 8, 7j /7) doté de 11 presses KraussMaffei de 200 à 1 600 t et d'une machine Engel 3 200 t.

Employant 340 personnes, il réalise un c.a. de 30 millions d'euros, issu à 80 % de la réalisation de moules de 5 à 50 t, et 20 % en moulage. Certifié ISO 9001, 14001 et 18001, ainsi que NP 4457, il exporte ses outillages en Espagne, France, Allemagne, Afrique du Sud et Russie (pour des applica-



Le groupe MoldIT produit des moules pesant jusqu'à 50 t.

tions non-automobiles).

Les principales applications

servies par les moules MoldIT sont l'automobile et les transports (avec notamment une forte spécialisation dans les outillages de compression SMC et injection BMC pour pièces de camions), les seaux, les sièges et poussettes pour bébés, le

mobilier urbain, et les secteurs pétroliers et gaziers.

Prifer

Importante puissance industrielle

Le groupe industriel fondé en 1978, Prifer réalise un c.a. de plus de 80 millions d'euros. Il emploie plus de 700 salariés dans

9 usines au Portugal, mais aussi au Maroc, en Pologne et en Chine,



L'activité moules s'appuie sur un parc de machines-outils haut de gamme.

par l'intermédiaire de différentes co-entreprises. Il continue ainsi de collaborer avec son ex-filiale française Tecma au Mans, dont il s'est désengagé en 2020.

Prifer exerce 6 activités principales, la fabrication de moules, la fonderie, la découpe, les traitements de surface, ainsi que l'ingénierie et le développement d'applications. Son principal marché est l'automobile mondiale, mais le groupe fournit aussi des outillages ou des pièces dans les domaines du machinisme agricole, de l'électronique et des biens de consommations, de l'éclairage, du médical, et bien d'autres industries. Il conçoit et fabrique aussi par exemple des machines de vente et distribution de billets.

Prifer possède 3 sites de fabrication de moules au Portugal, dédiés aux petits, moyens et gros moules, pour injection et compression, et fonderie sous pression, zamac et aluminium. Ils disposent au total d'une trentaine de centres d'usinage à c.n. et d'une dizaine de machines d'électroérosion. Ces sites conçoivent et réalisent des outillages souvent complexes, avec un nombre croissant de moules de bi et tri-injection par exemple. Cette activité moule s'appuie sur un centre d'essais disposant de 4 presses jusqu'à 3 200 t.

Le groupe possède aussi un parc de presses à injecter de 50 à 1 150 t (toutes électriques jusqu'à 300 t), et des lignes d'extrusion de tuyaux d'irrigation et profilés techniques.

Grâce à ses activités complémentaires en traitements de surface (finition PVD pour outils de découpe, gravure laser, peinture, chromage, etc.) Prifer peut fournir des pièces finies, par exemple des panneaux de portes, des faces avant, équipés de pièces chromées ou peintes, mais aussi des casques de moto et des caddies de supermarchés livrés complets. En partenariat avec la société française Sarel, il propose des pièces ABS métallisées.

Disposant d'importants moyens de conception et de suivi, Prifer propose des prestations complètes allant de la conception à l'industrialisation, et incluant la maintenance des outillages partout dans le monde.



A Leading Distributor for the Plastics Processing Industry

Nexeo Plastics' industry professionals provide expertise in material selection to cover your applications specific needs.

NEXEO PLASTICS-France

55 Avenue de Colmar
92 500 Rueil Malmaison
Tel: +33 141 19 29 39
nexeoFrance@nexeoplastics.com
www.nexeoplastics.com



All statements, information and data presented herein by Nexeo Plastics are believed to be accurate but are not to be taken as a guarantee or other representation for which Nexeo Plastics and its affiliates and subsidiaries assume legal responsibility.

NEXEO PLASTICS EXPRESSLY DISCLAIMS ANY AND ALL WARRANTIES, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A

PARTICULAR PURPOSE, ARISING OUT OF ANY USE OF THE PRODUCTS OR SERVICES IDENTIFIED HEREIN OR RELIANCE ON ANY INFORMATION PROVIDED HEREIN.

All statements, information, recommendations and products must be thoroughly evaluated and verified by the end user to determine their applicability or suitability for each particular use. Typical values are indicative only and are not to be construed as being binding specifications.

©2021 Nexeo Plastics, LLC. All Rights Reserved.